

• CTT 型前置冲击湍球脱硫除尘气体净化器及磨石改造



该净化器根据筛板、浮动体冲激、旋流、泡沫等多重原理,取其优越的特性构成,

脱硫效率可高达 90%以上。对 2 μm 粒径的粉尘除效率可达 99%。



0317-8348461

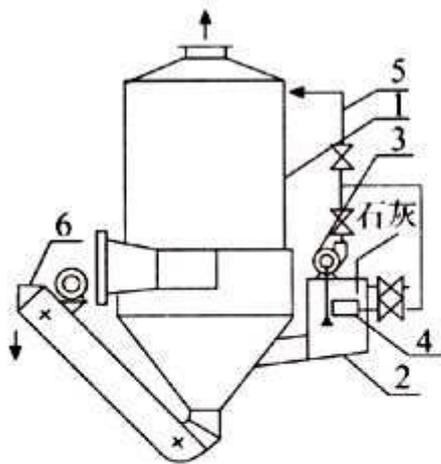
13930756001

• 简介

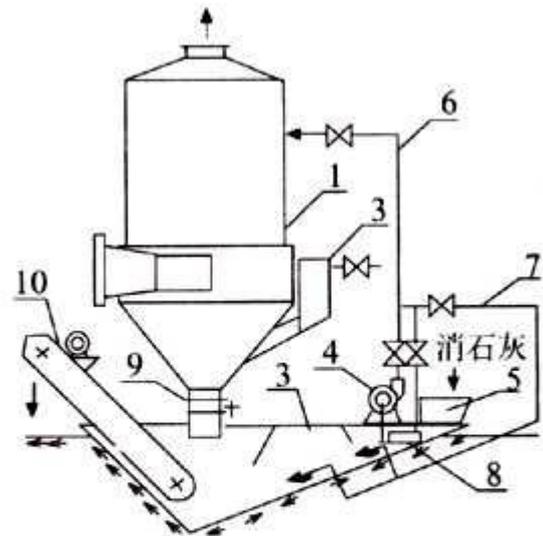
该净化器根据筛板、浮动体冲激、旋流、泡沫等多重原理,取其优越的特性构成,脱硫效率可高达 90%以上。对 2 μm 粒径的粉尘除效率可达 99%。其结构可采用陶砌块与金属混合材质的相结合,内部筛板采用镍铬钢,整个结构材质耐磨、耐腐、寿命长,结构合理紧凑,占地面积小,经济实用,完全可与布袋或电除尘媲美的新一代湿式除尘脱硫一体化的气体净化装置。

技术性能

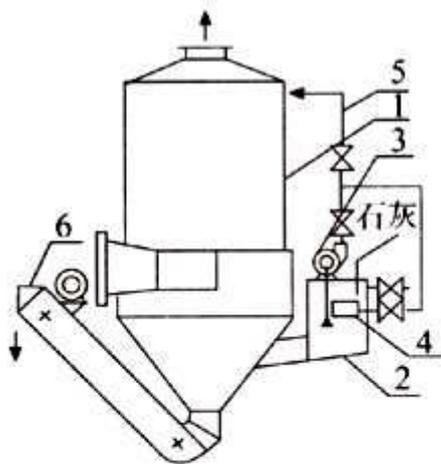
项目	型 号	容量(t/h)							
		4	6	8	10	15	20	40	65
风量(m ³ /h)		9000-1100	15000-16000	19000-21000	23000-26000	34500-39000	46000-52000	92000-115000	150000-190000
脱硫效率(%)		$\eta_{\text{SO}_2}=80-90$							
除尘效率(%)		$\eta=99-99.7$							
气动阻力(Pa)		$\Delta P=750-1250$							
林格曼黑度(级)		<0.5							
分割粒径(μm)		$d_{50}<0.7$							
水耗(l/m ³)		0.01-0.015(循环水量 0.5-0.7)							



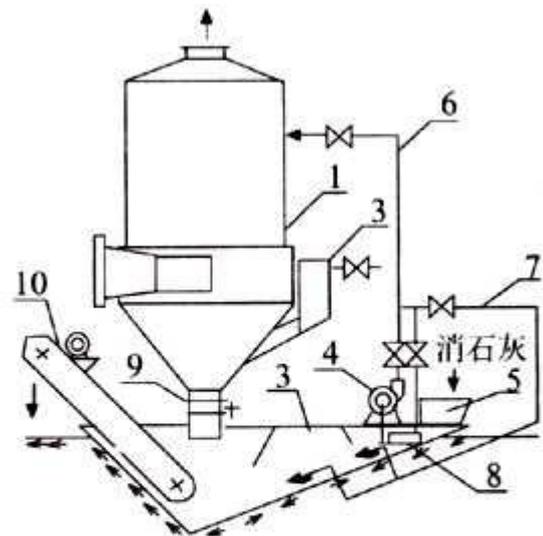
1.湿式除尘器 2.平衡循环供液箱
3.循环供液泵 4.液力搅拌器
5.供液管 6.排灰机



1.湿式除尘器 2.补水箱 3.沉降循环槽
4.循环供液末 5.石灰槽 6.供液管
7.激流喷咀管 8.液力搅拌器 9.排灰阀
10.排灰机



1.湿式除尘器 2.平衡循环供液箱
3.循环供液泵 4.液力搅拌器
5.供液管 6.排灰机



1.湿式除尘器 2.补水箱 3.沉降循环槽
4.循环供液末 5.石灰槽 6.供液管
7.激流喷咀管 8.液力搅拌器 9.排灰阀
10.排灰机

除尘脱硫工艺与装备系统示图

